

FECKEN **FK KIRFEL**

Always a cut above – since 1870

Horizontale CNC-Konturschneidzentren

Type | **C 55**

Type | **C 56**

Type | **C 57**





Fecken-Kirfel produziert präzise und effiziente Schneidmaschinen zur Bearbeitung unterschiedlichster Kunststoffe, Gummi und ähnlicher Materialien. 1870 gegründet, ist das Familienunternehmen in seinem Bereich heute weltweiter Technologie- und Qualitätsführer. Durch großes ingenieurwissenschaftliches Wissen und gemeinsam mit den Kunden entwickelt Fecken-Kirfel das Maschinenprogramm stetig weiter. Alle Schneidmaschinen produzieren wir zu 100 % an unserem Hauptsitz in Aachen, Deutschland.



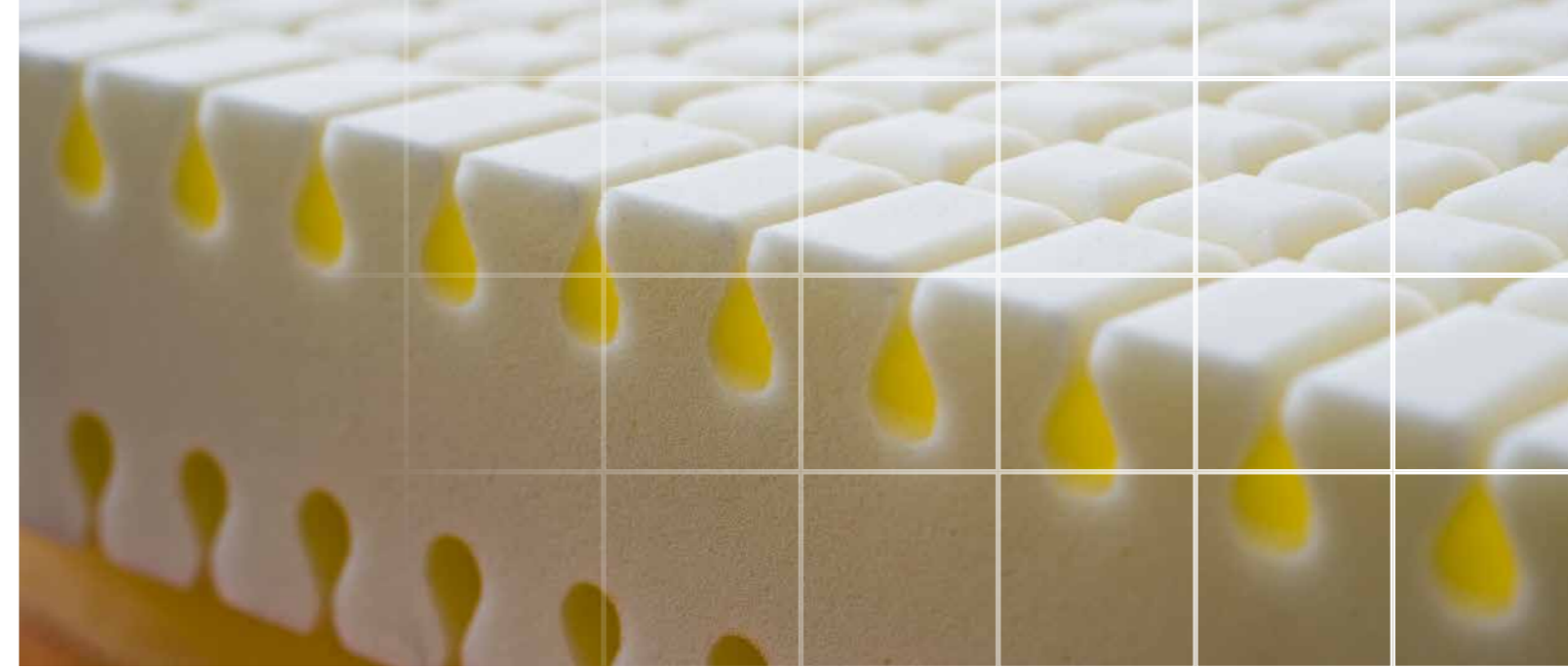
1870 gegründet

Konzernunabhängiges
Familienunternehmen

Schneidmaschinen
„Made in Germany“

Zur Bearbeitung
unterschiedlichster Materialien

Weltweiter Technologie-
und Qualitätsführer



HERZLICH WILLKOMMEN

Die CNC-Konturschneidzentren der Baureihe C 5x überzeugen durch exzellente Präzision und eine hohe Schneidgeschwindigkeit. Dank der einfachen und bedienfreundlichen Steuerung schneiden Sie mit den C 5x-Maschinen flexibel und zuverlässig alle Arten von Konturen aus einer Vielzahl von Materialien: Egal, ob Blöcke aus PU-Weichschaum (Polyäther und Polyester), Latex, Verbundschaum, „Basotect“ (Melamin) oder PE-Schaum und ähnliche Materialien.

Erzeugen Sie nahezu beliebige Konturen, ein optionaler drehbarer Materialauflagetisch garantiert Ihnen zudem weitere Einsatzmöglichkeiten. Stellen Sie zum Beispiel Konturen für Polstermöbel und Automobilteile, für Matratzen, Verpackungen oder Schalldämmplatten sowie Industrieartikel wie Rohrisolierungen oder Fensterprofile her. Auch einfache Konsumartikel wie Schwämme lassen sich in hervorragender Qualität, schnell und in großen Stückzahlen produzieren. Mit präzisen Vertikal- oder Horizontalschnitten können Sie einfach Konturen ablängen oder Platten schneiden.

beliebige Konturen

hohe Konturtreue

kleine Toleranzen

hohe Schneidgeschwindigkeit

drehbarer Materialauflagetisch (optional)

geringer Platzbedarf

Type | C 55 und C 56

mittlere Bandmesserführung

verschleißarme CBN-Topfscheiben

geringer Platzbedarf



Cesar Avila Castro
Kundendienst-Ingenieur



Mit unserer FK-Software können Sie unsere Konturschneidzentren einfach und komfortabel bedienen.

PERFEKTER EINSTIEG FÜR PRÄZISES KONTURENSCHNEIDEN: C 55

Die C 55 ist das leistungsstarke Basismodell in unserer Produktwelt von CNC-Konturschneidzentren.

Tempo und Genauigkeit vereint: Das um +/- 360° verdrehbare, umlaufende Bandmesser schneidet mit einer Geschwindigkeit von bis zu 25 m/min während der motorisch verführbare Niederhalter das Material sicher in Position hält. Friktionsgetriebene Korund-Schleifscheiben sorgen zudem für gleichbleibend präzise Schnitte. Durch Drehen des Bandmessers um die Bandmesserspitze können selbst scharfkantige Ecken geschnitten werden.

Einfaches Handling: Wie alle Konturschneidzentren lässt sich auch die C 55 über eine Windows-basierte CNC-Steuerung und unsere FK-Win-Cut-Software einfach und komfortabel bedienen.

Abmaße und Zusatzoptionen: Die C 55 verfügt über eine Arbeitsbreite von 2300 mm. Optional kann ein drehbarer Materialauflagetisch in manueller Ausführung sowie eine mittlere Bandmesserführung hinzugefügt werden. Durch den stationären Auflagetisch ist der Platzbedarf um 50 % geringer und die Dynamik der Maschine höher.

DIE AUSDAUERENDE TURBO-VERSION: C 56

Auch die C 56 besitzt ein verfahrbares Schneidaggregat mit stationärem Materialauflagetisch. Optional mit einer Arbeitsbreite von 1300 mm eignet sich das Konturschneidzentrum hervorragend für die Bearbeitung von Restblöcken und zum Schneiden härterer Materialien wie Polyethylen. Im Vergleich zum Einstiegsmodell bietet die C 56 einige erweiterte Funktionen.

Schleifeinrichtung: Die motorisch angetriebenen verschleißarmen CBN-Topfscheiben der C 56 sind frei programmierbar und erreichen konstant sehr gute Schneidergebnisse, unabhängig von der Nutzungszeit des Bandmessers.

Mittlere Messerführung: Die C 56 ist standardmäßig mit einer mittleren Messerführung ausgestattet, die an zwei verschiedenen Positionen eingesetzt werden kann.

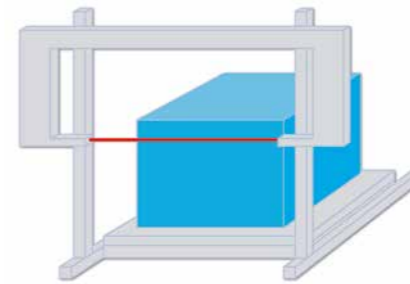
Drehtisch: Die C 56 kann optional mit einem manuellen oder automatischen Drehtisch ausgestattet werden.



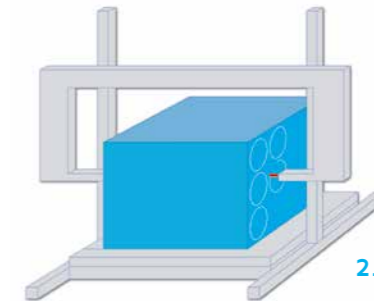
C 56 in Arbeitsbreite 2300 mm



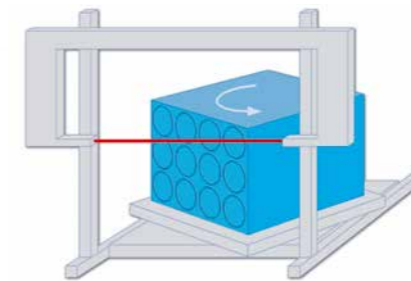
Der Schneidprozess: Verfugen die Konturschneidzentren über einen drehbaren Materialauflagetisch, so können sowohl komplexe Konturen für z. B. Matratzen, aber auch Ablängschnitte sehr einfach durchgeführt werden.



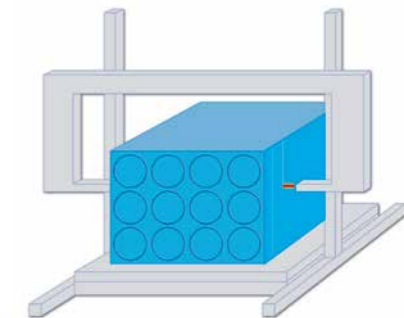
1. Ausgangssituation.



2. Kontur wird geschnitten.



3. Materialauflagetisch dreht sich um 90°.



4. Kontur wird durch Vertikalschnitte abgelängt.



Dank der eigenen Transporteinrichtung können Sie die C 57 ideal in vorhandene Schneidanlagen integrieren.

C 57 – DAS ALLROUNDPAKET MIT TRANSPORTBÄNDERN

Die C 57 ist der Allrounder unter den Konturschneidzentren der C 5x-Baureihe. Die Maschine bietet nicht nur den vollen Funktionsumfang der C 56, sondern kann zusätzlich mit Transporteinrichtungen zum automatischen Be- und Entladen ausgestattet werden.

Effektiv in Schneidanlagen integrieren: Die Transporteinrichtungen befinden sich sowohl vor und hinter der Maschine als auch direkt im Materialauflagetisch. Durch diese angetriebenen Rollenbahnen lässt sich die C 57 perfekt in vorhandene Schneidstraßen bzw. komplette Schneidanlagen einbinden.

Perfekte Blockausrichtung: Die Belade-Rollenbahn mit fest installiertem seitlichen Anschlag und pneumatisch arretierbarem Anschlag in Transportrichtung gewährleistet präzises Ausrichten des Materials.

Nützliche „Jobqueue“-Funktion: Eine individuelle Programmierung der C 57 erlaubt es Ihnen, auch unterschiedliche Schneidaufträge (auch unbemannt) zu bearbeiten.





Fecken-Kirfel GmbH & Co. KG | Prager Ring 1-15 | 52070 Aachen | Germany

Postfach 10 08 54 | 52008 Aachen | Germany | Tel. +49 241 18202-100 | Fax +49 241 18202-752 | info@fecken-kirfel.de | www.fecken-kirfel.de

Fecken-Kirfel America, Inc. affiliated to Fecken-Kirfel GmbH & Co. KG | Aachen | Germany

6 Leighton Place | Mahwah, N.J. 07430 | USA | Phone +1 201 891-5530 | Fax +1 201 891-0129 | info@fk-am.com