

Horizontale Drahtschneidemaschine C 58

Type | **C 58**

KONTURSCHNEIDEN HARTER MATERIALIEN

Bewährte Technologie mit frischen Ideen und jeder Menge Know-how zur Perfektion gebracht – die neueste Entwicklung im Hause FK ist die nächste Generation der CNC-gesteuerten Konturdrahtschneidemaschinen. Überall dort, wo Schneiden mit einem umlaufenden Messer (C 67) oder einem oszillierenden Messer (C 69) nicht möglich ist, stellt das abrasive Verfahren des umlaufenden Drahtes eine bewährte Alternative dar. Konturteile erzeugen – aus härteren und selbst aus harten Materialien – ist mit der C 58 besonders einfach.

Die Steuerung mit Windows-Betriebssystem berücksichtigt dank ausgeklügelter Kompensationssoftware die jeweilige Drahtdicke. Eine intuitive Bedienung, angelehnt an die bewährte Benutzeroberfläche der anderen FK-Konturschneidemaschinen, macht es dem Maschinenführer kinderleicht, zwischen den unterschiedlichen Konturschneidemaschinen zu wechseln.

Der Bediener kann wählen, ob er die C 58 mit Maus und Tastatur steuert oder die webbasierte Oberfläche des Touchscreens nutzt. Unsere FK-Ingenieure haben auch bei den Schnittlinienprogrammen darauf geachtet, dass die Dateien zwischen den FK-Konturschneidemaschinen kompatibel sind. Die CAD-Programmierung auf Basis von DXF-Konturen ist bei allen bestehenden FK-Konturschneidemaschinen ähnlich.



Type | C 58



Ein weiterer Clou: Die Überwachung des Schneidwiderstandes passt automatisch die Schneidgeschwindigkeit an. Eine leistungsstarke Absäuge reduziert die Staubentwicklung auf ein Minimum. Der Plattenniederhalter kann während des Schnittes bei einem Zusammensacken des Materialblocks heruntergefahren werden. Ein Servomotor beschleunigt den Schneiddraht auf bis zu 324 km/h. Um einen Längenausgleich sicherzustellen, wird die Drahtspannung dabei überwacht und automatisch mittels Pneumatik eingestellt.

Mit einer maximalen Schneidgeschwindigkeit von 10 m/min, einer Verfahrgeschwindigkeit von 30 m/min bei Leerfahrten sowie der standardmäßig stufenlos einstellbaren Drahtgeschwindigkeit von 40–90 m/sec, sägen sich die Schneiddrähte von 1–1,5 mm mit enormer Präzision durch eine Vielzahl an Materialqualitäten.

Rundum setzt die C 58 neue Maßstäbe beim Schneiden von härteren oder harten Materialien wie

- härteren PE-Qualitäten (crosslink sowie non-crosslink),
- PVC-Hartschaum,
- verschiedenste andere Hartschäume von 50–300 kg/m³,
- Styropor XPS,

- Rohacell[®],
- Basotect[®],
- Verbundschaum,
- Phenolharzschäum,
- Stein-/Glaswolle,
- Foamglas,
- sowie nahezu alle weicheren Materialien.

Technische Daten	C 58
Arbeitsbreite	1300 mm
Tischlänge	2600 mm
Platzbedarf Breite	4175 mm
Platzbedarf Länge	5570 mm
Platzbedarf Höhe	max. 3850 mm
Schneidgeschwindigkeit	10 m/min
Schneidmedium	umlaufender Draht
Schneidverfahren	abrasiv
Drahtgeschwindigkeit	40–90 m/sec
Plattenniederhalter	ja (optional)
Staubabsäuge	ja (optional)

Für weitere Informationen zur C 58 steht Ihnen unser Team sehr gerne zur Verfügung.