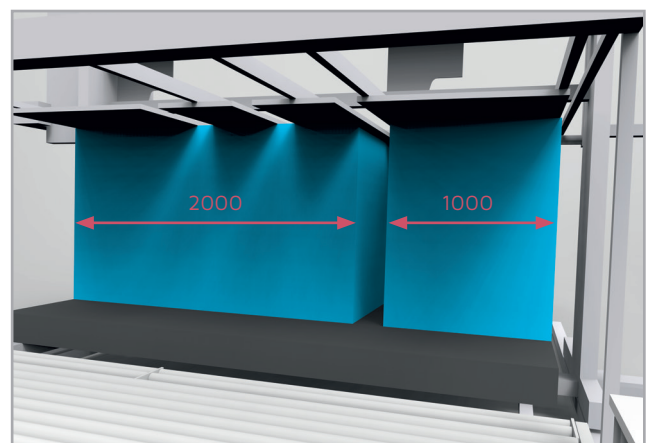
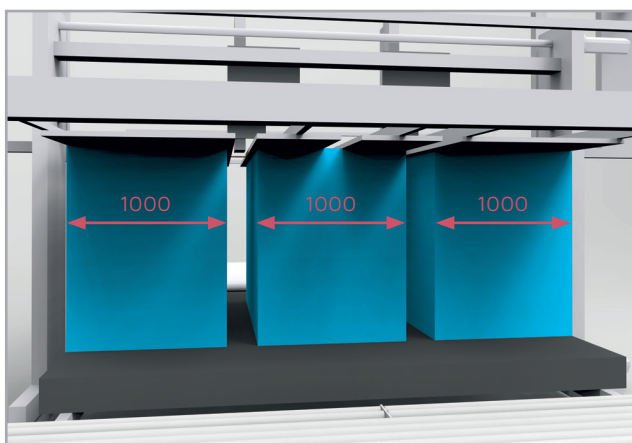


## C 67 – HORIZONTALES CNC KONTURSCHNEIDZENTRUM JETZT NOCH PRODUKTIVER UND EFFIZIENTER

Das meist verkaufte Horizontale CNC Konturschneidzentrum C 67 wird noch „GRÖßER“. Neben den Arbeitsbreiten 2300, 2500 und 2900 mm feiert nun die **Arbeitsbreite 3400 mm** ihre Premiere. Einzigartig auf dem Markt der Konturschneidzentren, ermöglicht die Arbeitsbreite 3400 mm das gleichzeitige Verarbeiten von bis zu drei Blöcken und einer weiteren Vielzahl von unterschiedlichen Blockbreiten. Um die optimale Genauigkeit zu gewährleisten, ist die Maschine mit zwei motorisch verstellbaren Mittelarmen, welche unterschiedliche Positionen (1100, 1700, 2300 mm) ermöglichen, ausgestattet. Durch die einzigartige Vielzahl von Blockbreiten-Kombinationen, die zu den unterschiedlichsten Matratzenabmessungen führt, gewinnt die Maschine eine noch höhere **Flexibilität**, die die **Produktivität** und **Effizienz** steigert.

### JETZT NEU:

C 67 in Arbeitsbreite 3400 mm  
Ausführung mit zwei Mittelarmen



### Gängigste Matratzenabmessungen:

3x 900 x 2000 mm  
3x 1000 x 2000 mm  
2x 1400 x 2000 mm  
2x 1600 x 2000 mm  
1x 2000 x 2000 mm + 1x 1000 x 2000 mm

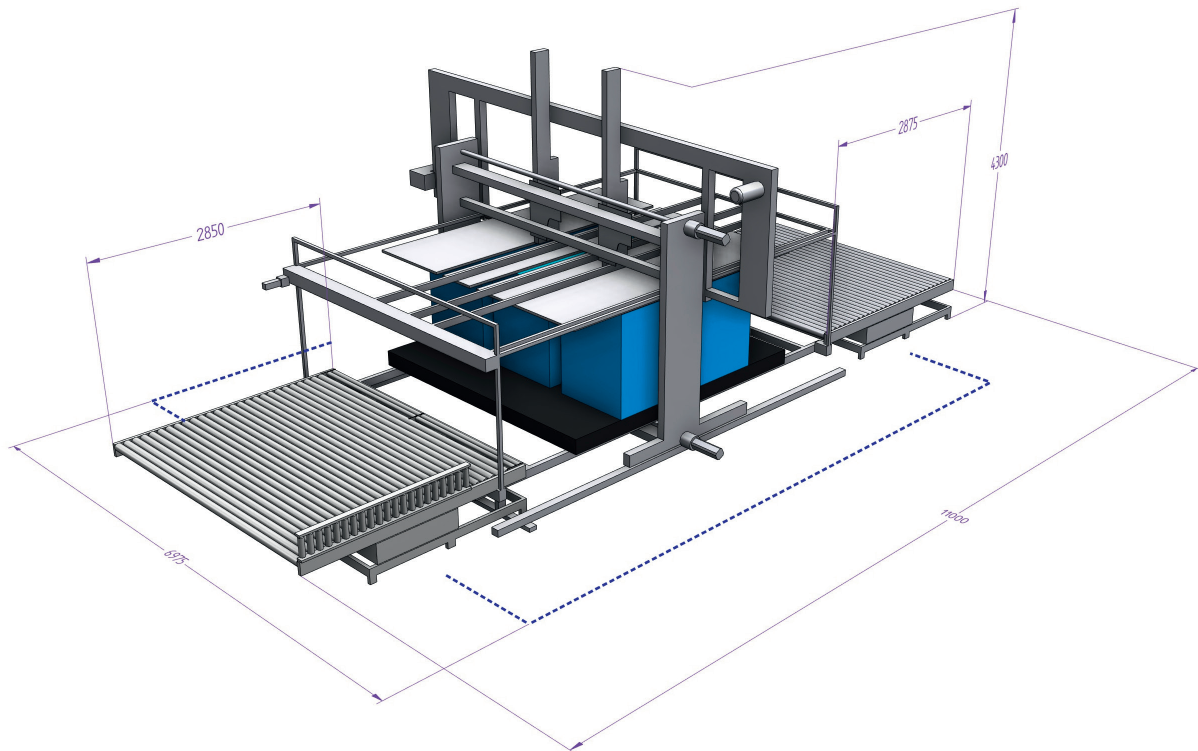
### Zu verarbeitende Materialien:

- Standard PU-Schaum
- HR-Schaum
- Latex
- Viscoelastischer Schaum
- Hyperflex Schaum
- Melaminschaum
- Halbharter Schaum
- Verbundschaum

## Technische Daten

## C 67

Arbeitsbreite (L x B)	2300 x 2300 mm, 2500 x 2500 mm, 2900 x 2900 mm, <b>NEU: 3400 x 3400 mm</b>
Schneidgeschwindigkeit	40 m/min, 70 m/min (optional)
Bandmesser	umlaufend
Verdrehbereich	+/- 360°
Ausstattung	- vollautomatischer Schleifapparat - zwei motorisch verfahrbare Mittelarme - Plattenniederhalter



## Der Fortschritt: Produktivität im Vergleich

Maschinen- typ	Arbeits- breite	Geschwin- digkeit	Matratze 90 x 200 cm	Anzahl Matratzen	Gesamt- schneidzeit	Matratzen / Stunde	%
C 67	2300 mm	40 m/min	 Ohne Drehtisch	16 (2 Blöcke)	22 min	43	+51
C 67	3400 mm	40 m/min	 Ohne Drehtisch	24 (3 Blöcke)	22 min	65	
C 67	2300 mm	40 m/min	 Drehtischprogramm	16 (2 Blöcke)	42 min	22	+23
C 67	3400 mm	40 m/min	 Drehtischprogramm	24 (3 Blöcke)	53 min	27	

➔ Für weitere Informationen zur C 67 steht Ihnen unser Team sehr gerne zur Verfügung.