

FECKEN **FK KIRFEL**

Always a cut above – since 1870

Vertikales CNC-Konturschneidzentrum

Type | **F 62**



Michael Förster
Abteilungsleiter Lager
Helga Hoffmeister
Einkauf

”

Fecken-Kirfel produziert präzise und effiziente Schneidmaschinen zur Bearbeitung unterschiedlichster Kunststoffe, Gummi und ähnlicher Materialien. 1870 gegründet, ist das Familienunternehmen in seinem Bereich heute weltweiter Technologie- und Qualitätsführer. Durch großes ingenieurwissenschaftliches Wissen und gemeinsam mit den Kunden entwickelt Fecken-Kirfel das Maschinenprogramm stetig weiter. Alle Schneidmaschinen produzieren wir zu 100 % an unserem Hauptsitz in Aachen, Deutschland.

1870 gegründet

Konzernunabhängiges
Familienunternehmen

Schneidmaschinen
„Made in Germany“

Zur Bearbeitung
unterschiedlichster Materialien

Weltweiter Technologie-
und Qualitätsführer



HERZLICH WILLKOMMEN!

Die hohe Schneidgeschwindigkeit und ein Bandmesser, das um +/- 360° verdrehbar ist, machen das vertikale CNC-Konturschneidzentrum F 62 zu einem idealen Partner für alle, die kleine, mittlere und große Serien unterschiedlichster Konturteile fertigen. Solche Teile flexibel und wirtschaftlich herzustellen, schafft vor allem bei der Fertigung von Polstermöbeln und Matratzen, aber auch in der Camping- und Freizeitindustrie, einen Wettbewerbsvorteil. Den zu schneidenden Konturen und zu verarbeitenden Materialien sind mit der F 62 praktisch keine Grenzen gesetzt.

Dazu trägt die besondere Leistungsfähigkeit der FK-Nesting- und -Routing-Software bei: Beim Nesting werden die Schnittlinien ineinander verschachtelt, um das zu schneidende Material optimal auszunutzen. Durch das Routing erhalten Sie dann eine ideale Schnittlinie – sie entscheidet über Schneidzeit und Schneidqualität.

Hohe Schneidgeschwindigkeit

Bandmesser um +/- 360° verdrehbar

Äußerst produktiv

Schneidet scharfkantige Konturteile

Robuste Konstruktion mit wenig Verschleißteilen

Technische Daten		F 62		
Arbeitsbreiten	1400 mm	2300 mm		
Schneidlängen	2400 mm	3100 mm		
Bandmesser	verdrehbar +/- 360°	stufenlos regelbar 2–12 m/s	Querschnitt 0,6 x 3,6 mm	Lebensdauer 80–100 Std.
Schneidhöhen	650 mm	optional: 1300 mm	optional: 1600 mm	
Schneidgeschwindigkeit	70 m/min	optional: 100 m/min		
Schleifeinrichtung	parametrierbar ja	Absaugung vollautomatisch		

VERTIKALES KONTURSCHNEIDZENTRUM FÜR INDIVIDUELLE KONTURTEILE

Flexibel und wirtschaftlich schneidet die F 62 Konturteile mit makelloser Schnittfläche – Dank eines Bandmessers, das um +/- 360° verdrehbar ist, können auch komplexe Konturen in einem Schnitt ohne Rückdrehung gefahren werden.

Anwendungsbereich: Konturteile flexibel und wirtschaftlich schneiden. Komplexe Konturen in einem Schnitt fahren.

Industrien: Polstermöbel, Matratzen, Camping, Freizeit, Verpackung, Autozulieferer.

Material: PU-Weichschaum, PE-Schaum, „EVA“, Vlies/Watte, Verbundschaum, mit Textil kaschierte Materialien, mit selbstklebender Folie kaschierte Materialien, Filze und ähnliche Materialien.

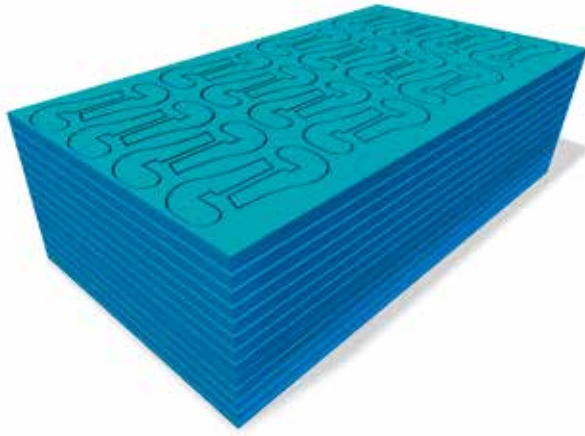
Zuschnitte: Beliebige Konturen durch Nesting und Routing optimiert fahren.

Inbetriebnahme: Vorab nehmen wir die Maschinen in unserem Werk komplett in Betrieb. Wenn alles einwandfrei funktioniert, können Aufbau und Inbetriebnahme bei Ihnen erfolgen.

Service: Wartungsfragen beantworten wir schnell und einfach. Per Teleservice ist eine Ferndiagnose möglich.



Type | **F 62**





Karl-Heinz Steffens
Montage/Service-Techniker



Mit der F 62 habe ich alle Freiheitsgrade bei der Programmierung der unterschiedlichsten Konturteile – Dank des 360° verdrehbaren Bandmessers schneide ich auch komplexe Konturen absolut markierungsfrei.

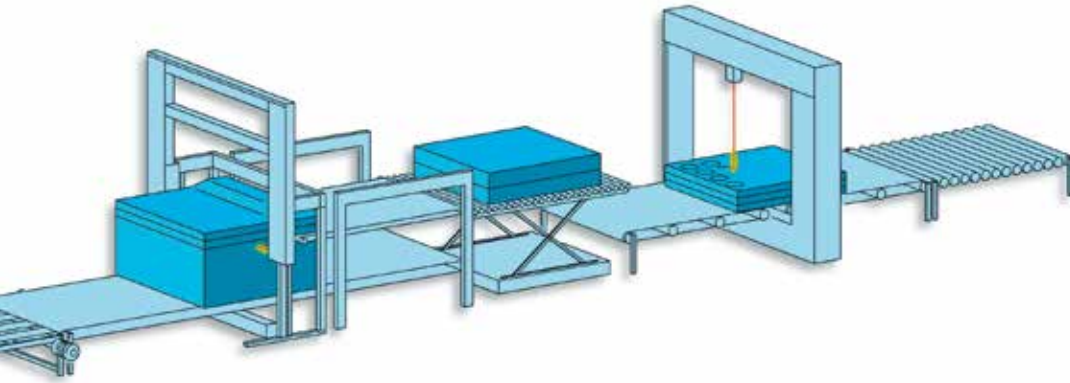
SCHNEIDPROGRAMME INDIVIDUELL ZUGESCHNITTEN EINFACHER, FLEXIBLER, WIRTSCHAFTLICHER

Programm erstellen: Schneidprogramme, die auf anderen FK-Konturschneidzentren erstellt wurden, können übernommen werden. Neue Programme erstellen Sie in einem separaten CAD-PC, der ebenso wie der CNC-Rechner der Maschine auf Basis von WINDOWS arbeitet.

Schneidkontur erstellen: Schneidkonturen erstellen Sie mit der FK-Software im DXF-Format oder Sie importieren solche aus einer externen Software.

Materialausnutzung optimieren: Im nächsten Schritt verschachteln Sie die Konturen, um das Material bestmöglich auszunutzen. Dies kann automatisch und optional zusätzlich interaktiv mit einer FK-Software erfolgen.

Schnittlinie optimieren: Eine ideale Schnittlinie ist der Garant für schnelles, effektives und somit wirtschaftliches Arbeiten. Dank des konstruktiven Vorteils eines um +/- 360° verdrehbaren Bandmessers findet die FK-Software für Sie mit der F 62 im Routing optimale Wege: manuell, automatisch oder interaktiv.



Erhöht den Materialdurchsatz

Verkürzt Stillstandzeiten

Vollautomatischer Prozess

Reduziert Personaleinsatz

DIE VOLLAUTOMATISCHE SCHNEIDANLAGE

Und so wird die F 62 zu einer vollautomatischen Schneidstraße ausgebaut: Man verbindet die F 62 mit einer Horizontal-Spaltmaschine W 22 oder H 52 und ergänzt ein Abnahmeband und eine automatische Beladeeinrichtung.

Ein effizienter Prozess: Die Horizontal-Spaltmaschine wird mit einem Kurzblock beladen, der in die gewünschte Schichtstärke aufgespalten wird. Jede Anzahl von Schichten wird durch das Abnahmeband entladen, vom Scherenhubtisch zugeführt und auf die F 62 geladen. Die Maschinen können synchron oder auch unabhängig von einander arbeiten.

FK-Order: Für die Schneidanlage erstellen Sie mit FK-Order Schneidlinienaufträge, die den kompletten Durchlauf optimieren und kontrollieren. Ausgehend von den Schneidaufträgen für das Konturschneidzentrum F 62, berücksichtigt die Software dazu alle relevanten Angaben aus dem Blocklager: Länge und Breite der Blöcke, Schichtstärke, Anzahl der Schichten und Material.

PickByView: Die Absortierhilfe PickByView ermöglicht es dem Bediener, sehr leicht den Überblick über die geschnittenen Konturen zu behalten, da er grafisch on time unterstützt wird. Dadurch können noch mehr Konturen genestet werden und die F 62 kann noch effektiver arbeiten.



Fecken-Kirfel GmbH & Co. KG | Prager Ring 1 - 15 | 52070 Aachen | Germany

Postfach 10 08 54 | 52008 Aachen | Germany | Tel. +49 241 18202-0 | Fax +49 241 18202-13 | info@fecken-kirfel.de | www.fecken-kirfel.de

Fecken-Kirfel America, Inc. affiliated to Fecken-Kirfel GmbH & Co. KG | Aachen | Germany

6 Leighton Place | Mahwah, N.J. 07430 | USA | Phone +1 201 891-5530 | Fax +1 201 891-0129 | info@fk-am.com