

**FECKEN **FK** KIRFEL**

Always a cut above – since 1870

Centre de découpe verticale CNC

Type | **F 62**



**Michael Förster**  
Responsable du département Stocks  
**Helga Hoffmeister**  
Achats

”

La société Fecken-Kirfel produit des machines de coupe précises et efficaces pour le traitement de différentes matières plastiques, du caoutchouc et des matières similaires. Fondée en 1870, cette entreprise familiale est aujourd'hui leader mondial dans le domaine de la technologie et de la qualité. Grâce à des connaissances solides en ingénierie et en collaboration avec ses clients, Fecken-Kirfel développe et améliore en permanence sa gamme de machines. Les machines de coupe sont toutes intégralement produites à notre siège principal d'Aix-la-Chapelle en Allemagne.

Fondée en 1870

Entreprise familiale  
indépendante

Machines de coupe  
« Made in Germany »

Pour le traitement des  
matières les plus diverses

Leader mondial dans le domaine  
de la technologie et de la qualité



## SOYEZ LES BIENVENUS !

La vitesse de coupe élevée, associée à un couteau-ruban rotatif de +/- 360°, font du centre CNC de découpe F 62 le partenaire idéal pour tous ceux qui produisent différents contours en petites, moyennes et grandes séries. Pouvoir fabriquer économiquement de tels éléments flexibles, en particulier dans la production de meubles rembourrés et de matelas mais également dans le secteur du camping et des loisirs est le gage d'un avantage concurrentiel. Les contours à découper et les matières à usiner ne sont pratiquement pas limités avec le système F 62.

Les performances des logiciels FK-Nesting et FK-Routing y sont pour beaucoup. Avec Nesting, les lignes de coupe sont imbriquées pour une exploitation optimale de la matière à couper. Routing quant à lui permet d'avoir une ligne de coupe idéale – elle détermine le temps et la qualité de la coupe.

Vitesse de coupe élevée

Couteau-ruban rotatif de +/- 360°

Extrêmement productive

Découpe des contours nets

Construction robuste avec un minimum de pièces d'usure

Caractéristiques techniques	F 62			
Largeurs de travail	1400 mm	2300 mm		
Longueurs de coupe	2400 mm	3100 mm		
Couteau-ruban	<b>rotatif</b> +/- 360°	<b>réglable en continu</b> 2-12 m/s	<b>Section</b> 0,6 x 3,6 mm	<b>durée de vie</b> 80 à 100 h
Hauteurs de coupe	650 mm	En option : 1300 mm	En option : 1600 mm	
Vitesse de découpe	70 m/min	En option : 100 m/min		
Dispositif d'affûtage	<b>paramétrable</b> oui	<b>Aspiration</b> entièrement automatique		

## CENTRE DE DÉCOUPE VERTICALE POUR CONTOURS INDIVIDUELS

La F 62 découpe les contours de façon flexible et économique avec une surface de coupe impeccable – Grâce à un couteau-ruban rotatif à +/- 360°, il est également possible de découper des contours complexe en une coupe sans mouvement de retour.

**Domaine d'application :** découpe de contours de façon flexible et économique. Découpe de contours complexes en une seule opération.

**Industries :** meubles rembourrés, matelas, camping, loisirs, emballage, fournisseurs automobiles.

**Matières :** mousse souple PU, mousse PE, „EVA“, toison/ouate, mousse agglomérée, matières laminées avec du textile, avec des films autocollants, feutres et matières similaires.

**Découpes :** optimiser la découpe de n'importe quel contour grâce à Nesting et Routing.

**Mise en service :** préalablement, nous mettons les machines entièrement en service dans nos ateliers. Si tout fonctionne impeccablement, le montage et la mise en service peuvent être réalisés dans vos locaux.

**Maintenance :** nous répondons rapidement et de façon simple aux questions concernant la maintenance. Un télédiagnostic est possible par téléphone



# Type | **F 62**





**Karl-Heinz Steffens**  
Montage/Technicien de Service



Avec le système F 62, je dispose de toute la liberté pour la programmation des contours les plus variés. Grâce à son couteau-ruban rotatif à 360°, je découpe également des contours complexes absolument sans repère.

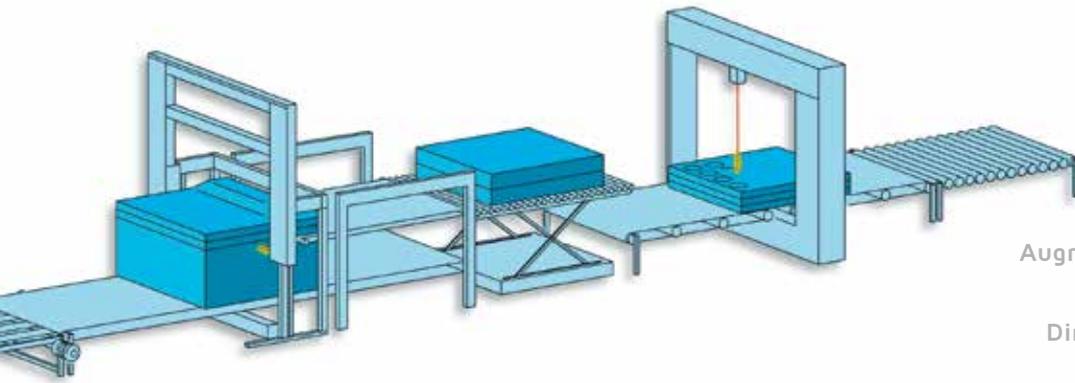
## **PROGRAMMES DE COUPE CONÇUS INDIVIDUELLEMENT PLUS SIMPLE, PLUS FLEXIBLE, PLUS ÉCONOMIQUE**

**Créer le programme :** les programmes de coupe ayant été créés avec d'autres centres de découpes FK peuvent être repris. Vous créez de nouveaux programmes sur un PC CAO séparé. Celui-ci fonctionne comme l'ordinateur CNC de la machine avec une interface WINDOWS.

**Établir les contours de découpe :** vous établissez les contours de découpe avec le logiciel FK au format DXF ou vous en importez à partir d'un logiciel externe.

**Optimiser l'exploitation de la matière :** dans une étape suivante, vous imbriquez les contours afin d'exploiter au maximum la matière. Ceci peut se faire de façon automatique ou en option également de façon interactive avec un logiciel FK.

**Optimiser la ligne de coupe :** une ligne de coupe idéale est garantie d'un travail rapide, efficace et économique. Grâce à l'avantage offert par la structure d'un couteau-ruban rotatif à +/- 360°, le logiciel FK trouve pour vous dans le Routing avec le système F 62, des chemins optimaux : de façon manuelle, automatique ou interactive.



Augmente le rendement de la matière

Diminue les temps d'immobilisation

Processus entièrement automatisé

Réduction du personnel

## LA LIGNE DE COUPE ENTIÈREMENT AUTOMATISÉE

Voici comment transformer le système F 62 en ligne de découpe entièrement automatisée : il suffit de combiner la machine F 62 avec une machine à refendre horizontale W 22 ou H 52, complétée par une bande de déchargement et un dispositif de chargement automatique.

**Un processus efficace** : la machine à refendre horizontale est chargée avec un bloc court devant être refendu à l'épaisseur de plaque souhaitée. Chaque quantité de plaques est déchargée via la bande de déchargement, amenée à la table ciseaux et chargée sur la F 62. Les machines peuvent fonctionner de façon synchrone ou indépendantes les unes des autres.

**Logiciel FK-Order** : vous créez pour la ligne de coupe des commandes de lignes de coupes avec FK-Order qui optimisent et contrôlent tout le processus. Se basant sur les ordres de coupes pour le centre de découpe F 62, le logiciel tient compte de toutes les indications importantes du stock de blocs: longueur et largeur des blocs, épaisseur de plaque, nombre de plaques et matière.

**Logiciel PickByView** : le support de triage PickByView permet à l'opérateur de garder facilement un aperçu des contours découpés puisque le logiciel lui montre sur un écran la pièce découpée en temps réel. Cela permet d'imbriquer encore plus de contours et pour la F 62 de travailler encore plus efficacement.



**Fecken-Kirfel GmbH & Co. KG** | Prager Ring 1 - 15 | 52070 Aachen | Germany

Postfach 10 08 54 | 52008 Aachen | Germany | Tel. +49 241 18202-0 | Fax +49 241 18202-13 | [info@fecken-kirfel.de](mailto:info@fecken-kirfel.de) | [www.fecken-kirfel.de](http://www.fecken-kirfel.de)

**Fecken-Kirfel America, Inc.** affiliated to Fecken-Kirfel GmbH & Co. KG | Aachen | Germany

6 Leighton Place | Mahwah, N.J. 07430 | USA | Phone +1 201 891-5530 | Fax +1 201 891-0129 | [info@fk-am.com](mailto:info@fk-am.com)