

CORTE DE CONTORNOS EM MATERIAIS MAIS DUROS

Usando tecnologia fiável, novas ideias e muito know-how, a Fecken-Kirfel aperfeiçoou os centros de corte de fios controlados por CNC. Se não for possível cortar materiais com uma faca rotativa (C 67) ou com uma faca oscilante (C 69), uma alternativa comprovada é o processo de corte abrasivo com um fio rotativo. Não é um problema cortar peças de contorno de materiais mais duros ou duros com a C 58.

A unidade de controle com um sistema operacional Windows toma em consideração a espessura do fio com a ajuda do software de cálculo de compensação. A interface de utilizador intuitiva do C 58 é compatível com outros centros de corte de contorno FK, facilitando o movimento do operador entre os diferentes centros de corte. O operador pode escolher usar o rato e o teclado para a operação da máquina ou usar a interface baseada na web com tela sensível ao toque.

Além disso, os nossos engenheiros da FK asseguraram que os arquivos dos programas de linha de corte são compatíveis entre os centros de corte de contorno FK. A programação CAD é também baseada em DXF. Outro destaque é a monitorização da resistência de corte, o que permite o ajuste automático da velocidade de corte.



Tipo | C 58



O poderoso sistema de aspiração reduz a formação de poeira ao mínimo. O dispositivo de retenção pode ser deslocado para baixo durante o processo de corte se o bloco cair. A máquina acelera o fio de corte até 324 km / h (200 milhas / hora). Para compensar o comprimento do fio, a tensão é controlada pneumáticamente.

A velocidade máxima de corte de 10 m / min, a velocidade de alimentação de 30 m / min (durante um corte em vazio) e a velocidade do fio infinitamente ajustável permitem que o fio de corte de 1-1,5 mm corte com precisão os contornos de um grande número de materiais diferentes.

Ao todo, o C 58 estabelece novos padrões para o corte de materiais mais duros como:

- PE mais dura (reticulada e não reticulada)
- Espuma rígida de PVC
- Espuma rígidas diferentes entre 50–300 kg/m³
- Poliestireno XPS
- Rohacell[®],
- Basotect[®],
- Espuma em aglomerado

- Espuma de resina fenólica
- Fibra de Vidro e lã de Rocha
- Espuma de Vidro
- Como quase todos os materiais suaves

| Informação Técnica | C 58 |
|-------------------------------------|----------------|
| Largura de Trabalho | 1300 mm |
| Comprimento da mesa | 2600 mm |
| Espaço necessário | 4175 mm |
| Espaço necessário em comprimento | 5570 mm |
| Espaço necessário em altura | max. 3850 mm |
| Velocidade de Corte | 10 m/min |
| Corte médio | fio rotativo |
| Método de Corte | abrasivo |
| Velocidade do Fio | 40–90 m/s |
| Dispositivo de fixação | sim (opcional) |
| Dispositivo de aspiração de poeiras | sim (opcional) |

Para mais informações sobre a C 58 a nossa equipa tem o prazer de estar ao seu serviço.