

FECKEN  KIRFEL

Always a cut above – since 1870

Carruseles automáticos de corte y apilado

Tipo | **S 20 a S 36**

Tipo | **S 41**





Fecken-Kirfel produce máquinas de corte precisas y eficientes para el tratamiento de los más diferentes plásticos, gomas y materiales parecidos. Fundada en 1870, la empresa familiar es hoy en día líder mundial en tecnología y calidad en su ramo. Mediante amplios conocimientos de ingeniería y en cooperación con los clientes, Fecken-Kirfel desarrolla de forma continuada su surtido de maquinaria. Fabricamos todas nuestras máquinas de corte al 100 % en nuestra sede central en Aquisgrán, Alemania.

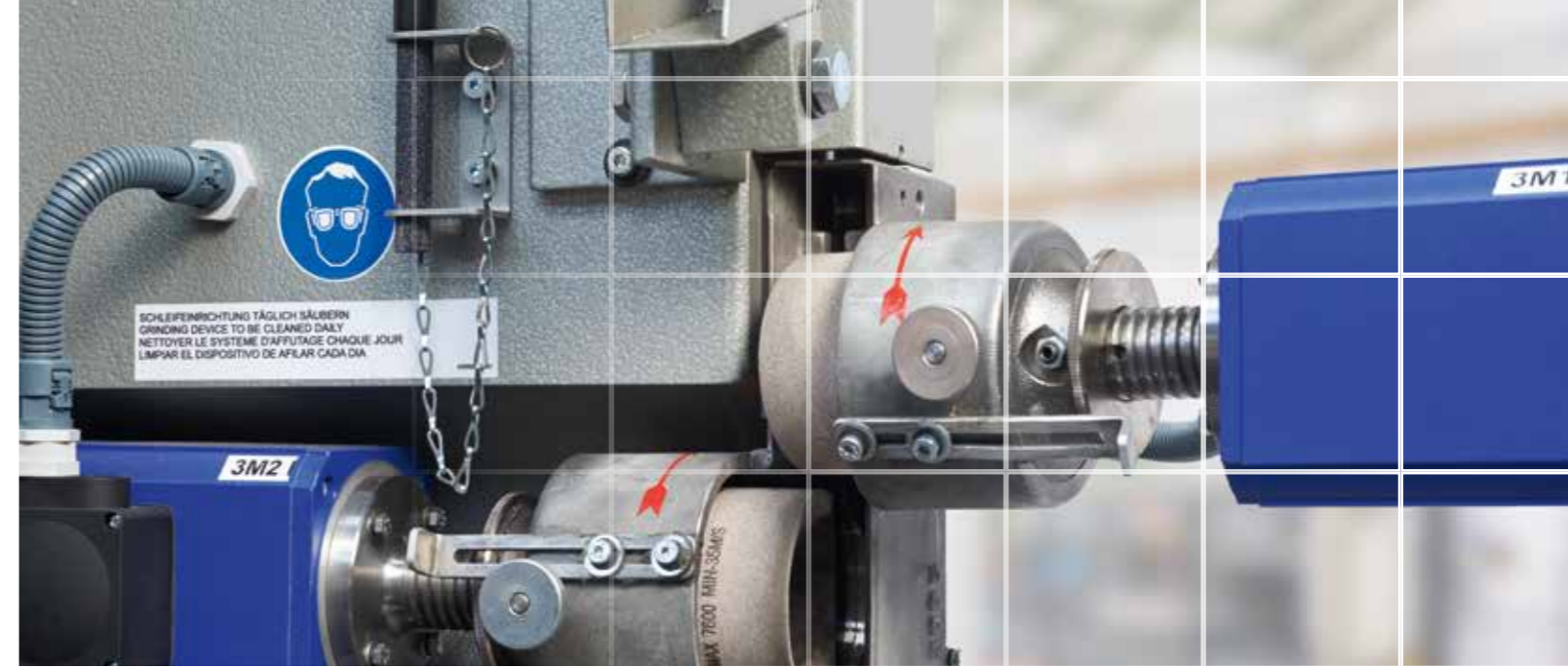
Fundada en 1870

Empresa familiar independiente

Máquinas de corte „Made in Germany“

Para el tratamiento de los más diversos materiales

Líder mundial en tecnología y calidad



¡BIENVENIDOS!

Los carruseles de corte y apilado del tipo S cortan bloques de espuma de forma automática, incluso en láminas muy finas. Gracias a la alta velocidad de corte y la superficie de mesa disponible constituyen el instrumento ideal para grandes volúmenes de producción. Hacia la gran variedad de campos de aplicaciones de la serie S cuentan por ejemplo también, la industria de muebles tapizados y colchones, así como el sector de embalajes.

Diferentes accesorios adicionales hacen que estas máquinas sean especialmente potentes y eficientes: Con el sistema de colchón de aire para la carga y descarga por ejemplo se pueden manejar fácilmente hasta bloques muy pesados.

Por la utilización de la herramienta/software FK Opti-Sheet aprovechará su material de manera óptima. Además es posible dividir con una gran precisión de corte con los tipos S materiales especialmente livianos y al mismo tiempo extremadamente duros. El sistema de vacío optimizado fija los bloques y garantiza en combinación con la regulación del ángulo de corte entre +5° a -5° cortes muy exactos.

Agregado de corte muy estable

carga y descarga fácil

alta velocidad de corte

alta capacidad

Sistema de vacío para la fijación de los bloques

guía de la cuchilla altamente deslizable

cortar y apilar totalmente automático

menor necesidad de personal



Markus Frings
Director fabricación de partes



En comparación a las máquinas de mesa de va y ven, no es necesario el movimiento de retorno con lo cual se aumenta la capacidad de producción.

MÁQUINAS DE CORTE Y APILADO AUTOMÁTICAS DE ALTA CAPACIDAD

Divida de forma eficiente y económica bloques de espuma flexible de PU en láminas finas. Fecken-Kirfel le ofrece con la línea S, dependiendo de las características del material de espuma flexible a cortar, la máquina más adecuada con el diámetro ideal de la mesa para la máxima capacidad posible.

Ámbito de aplicación: Corte de bloques en láminas gruesas y extremadamente finas, por ejemplo, para cubrecolchones o para la industria de la marroquinería o del calzado, así como para laminar tacos o piezas con formas.

Material: Espumas flexibles de PU (poliéter, poliéster), látex y materiales similares, espumas aglomeradas hasta aprox. 120 kg/m³. S 41: Espumas de melamina (CMHR), espumas de PU de alta densidad, espumas aglomeradas hasta 150 kg/m³.

Asistencia técnica: Respondemos a sus preguntas sobre mantenimiento de forma rápida y sencilla. Posibilidad de diagnóstico a distancia mediante teleservicio.



S24 con espuma de PU técnica.



Michael Greven
Dirección Servicio
de atención al cliente

Sistema de afilar

grupo de corte extremadamente estable

corte de materiales duros

precisión gracias a la alta
tensión de la cuchilla



Gracias a la inclinación de la cuchilla sinfín puede cortar láminas de cualquier espesor.

REGULACIÓN DEL ÁNGULO PARA CORTES AUN MÁS PRECISOS: S 20 – S 36

El grupo de corte de los tipos S admite una regulación del ángulo de la cuchilla entre -5° y $+5^\circ$, lo que permite cortar de forma impecable, en toda la altura del bloque, láminas de cualquier espesor – sin que se levante el bloque.

El revestimiento de la guía de la cuchilla extremadamente deslizante y su pretensado garantizan una presión de corte especialmente alta.



Regulación del ángulo de la cuchilla sinfín (S 20 – S 36)

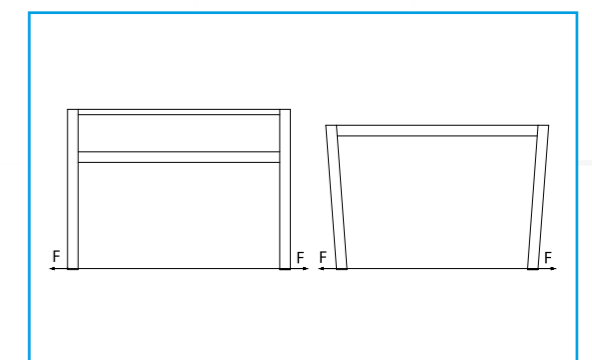
EXTREMADAMENTE ESTABLE – COMPLETAMENTE INCLINABLE: GRUPO DE CORTE DE LA S 41

El grupo de corte reforzado del carrusel tipo S 41 es completamente inclinable. La estructura se mantiene estable incluso con una tensión de la guía de la cuchilla muy alta, de más de 11 toneladas, de manera que la cuchilla sinfín pueda guiarse con exactitud.

El sistema de afilar automática de cuchilla sinfín, en combinación con la regulación automática de la cuchilla sinfín, asegura siempre cortes precisos.



Grupo de corte de la S 41.



Por la alta tensión de la guía de la cuchilla se produce grandes fuerzas sobre la estructura. La estructura básica en forma de A de todas las máquinas de la serie S asegura la estabilidad necesaria para mantener la guía de la cuchilla tensada.



Cesar Avila Castro
Ingeniero de servicio posventa

utilizacion flexible

Posibilidad de escoger la posición del colchón de aire

Ahorro de un 10 % de material por bloque



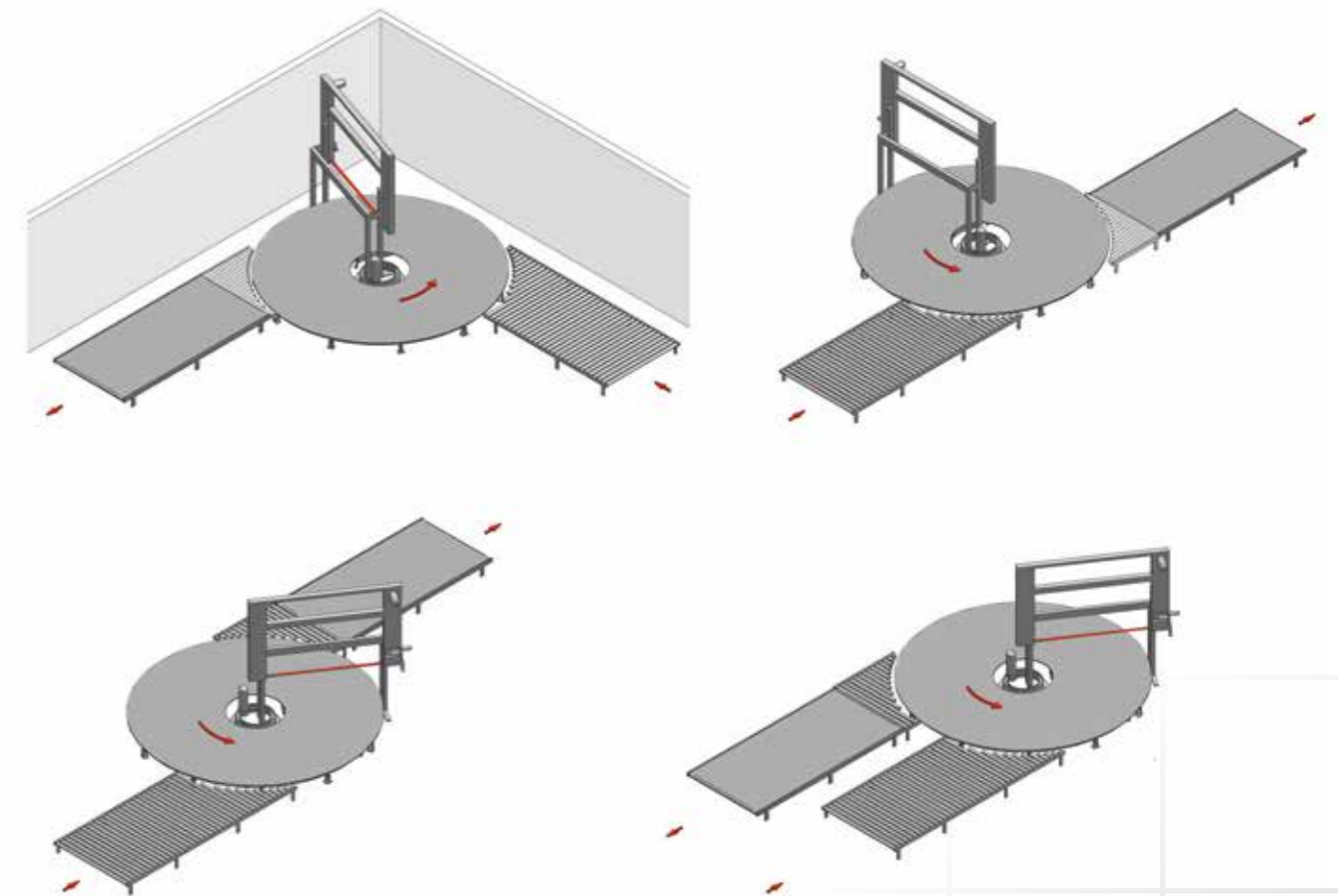
Nuestras soluciones adicionales hacen posible adecuar la máquina a sus condiciones de producción.

MÁS OPCIONES – ADAPTACIÓN A SUS NECESIDADES CONCRETAS

Carga/descarga automática mediante el sistema de colchón de aire: El sistema de colchón de aire eleva los bloques durante la carga y descarga automáticamente, permitiendo de ese modo un manejo fácil incluso de bloques pesados en el carrusel. Los bloques pueden colocarse de manera óptima, aprovechando toda la superficie de la mesa. Además se reduce la necesidad de personal.

Rodillos superiores para lograr una fijación segura de los bloques: Uno o dos rodillos de presión fijan de forma óptima espumas ligeras y duras presionando el bloque hacia abajo (se colocan a elección delante y/o detrás de la cuchilla).

FK Opti-Sheet: La herramienta de software utiliza las tolerancias de corte extremadamente justas de la máquina tipo carrusel para cortar de un bloque la cantidad máxima de láminas. Aumente su producción y ahorre hasta un 10 % de material por bloque.



Óptimo para la integración en una línea de corte: Gracias a dispositivos de transporte para carga y descarga tangencial, la máquina tipo carrusel se ajusta de manera flexible a las condiciones de espacio.



Frank Armbruster
Director de grupo de montaje

Velocidad de corte entre 10 a 100 m/min

corte de láminas extremadamente finas posible

gran superficie útil



Gracias a la libertad de posicionamiento de los bloques mediante el sistema de colchón de aire, es posible aprovechar completamente toda la superficie de la mesa.

CORTE CON PRECISIÓN – REGULACIÓN CONTINUA VARIABLE

Todos los tipos S se controlan desde un ordenador industrial con panel de mando separado. La velocidad de corte puede regularse progresivamente de 10 a 100 m/min (depeniendo del diámetro de la mesa).

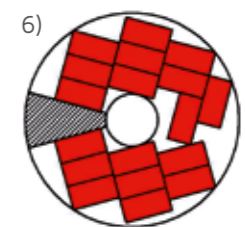
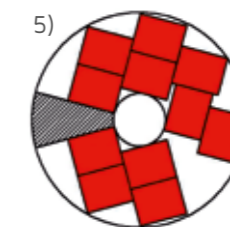
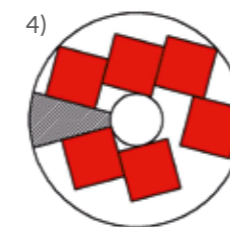
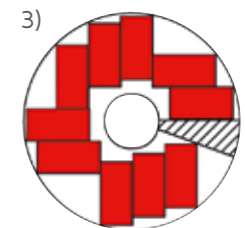
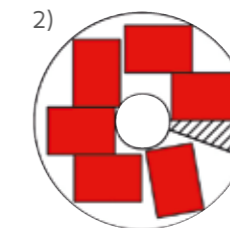
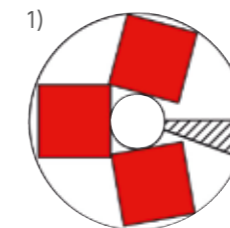
Sobre la mesa giratoria se colocan varios bloques. La pintura especial adhesiva de corindon y un sistema de vacío fijan el bloque en el área de corte.

La estructura tipo carrusel aumenta la capacidad, en comparación con las máquinas de mesa horizontales, porque no es necesario el retroceso de la mesa de corte. Gracias a esto pueden además cortarse láminas extremadamente finas.

Datos técnicos	S 20	S 22	S 24	S 32	S 36	S 41
Anchos de trabajo	1800 mm	2200 mm	2600 mm	2400 mm	3400 mm	2400 mm
Diámetro exterior de la mesa	4800 mm	5600 mm	6400 mm	7000 mm	9000 mm	7000 mm
Superficie útil de la mesa	aprox. 17 m ²	aprox. 24 m ²	aprox. 32 m ²	aprox. 34 m ²	aprox. 59 m ²	aprox. 34 m ²
Velocidad de corte ajustable sin intervalos entre	8 y 85 m/min	10 y 100 m/min	10 y 100 m/min	10 y 100 m/min	10 y 100 m/min	10 y 1 00 m/min
Revoluciones de la mesa	máx. 5,7 rpm	máx. 5,7 rpm	máx. 5 rpm	máx. 4,5 rpm	máx. 3,5 rpm	máx. 4,5 rpm
Altura de corte y apilado	1300/1600 mm	1300/1600 mm	1300/1600 mm	1300/1600 mm	1300/1600 mm	1300/1500 mm
Dimensión de bloque	Cantidad de bloques	Cantidad de bloques	Cantidad de bloques	Cantidad de bloques	Cantidad de bloques	Cantidad de bloques
1,00 x 2,00 m	4	7	9	10 ³⁾	18 ⁶⁾	10 ³⁾
1,25 x 2,00 m	3	5	7	8	15	8
1,40 x 2,00 m	3	5	6	7	13	7
1,60 x 2,00 m	2	4	5	6 ²⁾	11 ⁵⁾	6 ²⁾
2,00 x 2,00 m	-	2	4	4	7	4
2,00 x 2,20 m	-	2	3	4	7	4
2,15 x 2,15 m	-	-	3	3 ¹⁾	6 ⁴⁾	3 ¹⁾

Ejemplos cantidad de bloques

S 32 / S 41



S 36



Fecken-Kirfel GmbH & Co. KG | Prager Ring 1-15 | 52070 Aachen | Germany

Postfach 10 08 54 | 52008 Aachen | Germany | Tel. +49 241 18202-100 | Fax +49 241 18202-752 | info@fecken-kirfel.de | www.fecken-kirfel.de

Fecken-Kirfel America, Inc. affiliated to Fecken-Kirfel GmbH & Co. KG | Aachen | Germany

6 Leighton Place | Mahwah, N.J. 07430 | USA | Phone +1 201 891-5530 | Fax +1 201 891-0129 | info@fk-am.com